



Sepro Robotique
Rue Henry Bessemer, Zone Acti-Est
CS 10084 -85003 La Roche-sur-Yon
France
Tel: +33 2 51 45 47 00

COMMUNIQUE DE PRESSE

17 Décembre 2015

CONTACT: Sophie Vermerie, Sepro Group - France, +33 (2).51.45.46.35; svermerie@sepro-robotique.com
Scott Collins, Public Relations, +1.216.382.8840; scollins@collins-marcom.com

L'automation Sepro, une Solution riche en perspectives pour les utilisateurs de robots

« Solution by Sepro » est une offre complète lancée par Sepro Group, qui permet de fournir aux plasturgistes, l'équipement, l'expertise en ingénierie et les services attendus pour apporter un niveau de qualité et d'efficacité au processus.

Comme l'explique Jean-Michel RENAUDEAU, Directeur Général du groupe Sepro, « Solution by Sepro est un package complet qui inclus le robot, les périphériques, l'automation et les services. Depuis des années, nous répétons que les robots doivent apporter beaucoup plus que le simple fait de remplacer un opérateur pour l'extraction des pièces. C'est aussi le récent constat de nos clients, toujours plus nombreux, qui réalisent qu'ils peuvent tirer parti de la puissance de l'automation pour augmenter leur productivité et fabriquer des pièces à forte valeur ajoutée. Voilà pourquoi nous avons lancé ce nouveau programme. »

En quoi consiste exactement le programme *Solution by Sepro* ?

- La gamme complète de robots 3 axes, 5 axes et 6 axes.
- Le contrôle commande Sepro Visual, ergonomique et puissant, qui permet la gestion d'automatismes évolués en standard.
- Plus de vingt ans d'expérience et de savoir-faire autour d'une large gamme de solutions d'automation éprouvées et compétitives : pose d'inserts, surmoulage, assemblage post-moulage, palettisation simple ou complexe, etc.
- La possibilité d'équiper des robots Sepro, neufs ou existants, et de les intégrer à une cellule de fabrication conçue autour de presses neuves ou existantes, quelle que soit la marque.
- La garantie d'une mise en service réussie du robot et de ses périphériques et un Service client attentif à vos côtés à tout moment.

Sepro compte actuellement 4 centres automation dans le monde pour la conception et la réalisation des projets d'automation : à La Roche-sur-Yon en France (siège social de l'entreprise), à Dietzenbach en Allemagne, à Pittsburgh (Pennsylvanie) en Amérique du

(More)

Nord et à Shanghai en Chine. Les équipes locales sont en mesure de prendre en charge quasiment n'importe quel projet.

Les robots peuvent être équipés de préhenseurs complexes, de distributeurs d'inserts, de systèmes de positionnement et d'appareils pour l'inspection post-moulage, l'assemblage et le packaging

Des solutions spécifiques d'automatisation peuvent être adaptées pour :

- Le contrôle : vision, présence/absence de composants et continuité électrique
- La manutention des pièces : navettes, empileurs verticaux et retourneurs
- La traçabilité : marquage, étiquetage et séparation par empreinte
- L'assemblage : fermeture, clipage, vissage, collage, soudage
- La coupe : élimination des points d'injection, ébavurage, routage

Une fois que tous les composants sont complets, les cellules complexes peuvent être mises en marche et testées avant d'être livrées sur site au client. Des techniciens Sepro sont disponibles pour réaliser la mise en service, le démarrage et la prise en main de l'installation en vue d'une production à grande échelle.

EN PRATIQUE

Chaque année, Sepro met en service une centaine de cellules de production automatisée dans le monde entier. Au cours des cinq dernières années, Sepro a ainsi installé plusieurs installations toujours plus complexes chez un fabricant américain d'embouts de pipettes de laboratoire. Ces embouts de précision sont fabriqués dans un moule contenant jusqu'à 32 cavités. Le préhenseur retire les embouts du moule, puis les oriente vers un autre dispositif qui les incline pour les placer, tête en bas, dans un rack pouvant accueillir jusqu'à 96 unités. Trois cycles de moulage successifs sont ainsi nécessaires pour remplir un seul rack, lequel nécessite d'être repositionné pour remplir les trois sections différentes. Le contrôle qualité est assuré par une caméra qui vérifie que chaque rack est plein.

Un fabricant de produits de consommation vient, quant à lui, d'installer deux cellules d'automatisation composées de robots poly articulés Sepro 6X-60 et de robots cartésiens Sepro, 3 axes, montés en axial sur des presses de 550 tonnes. Dans chaque cellule, le robot 6 axes prélève des inserts dans un distributeur, puis les dispose afin que le robot cartésien puisse les prendre. Un préhenseur double fonction prend les inserts et, à l'ouverture du moule, le bras vertical descend et le préhenseur retire les pièces finies de la partie mobile du moule. Le préhenseur se déplace alors vers le côté fixe du moule pour positionner les inserts. Il retourne ensuite à l'extrémité de la presse, côté unité de fermeture, pour déposer les pièces finies, sur un convoyeur avant de prendre un autre jeu d'inserts.

Un autre fabricant, qui façonne des lentilles et des cadres pour des produits d'éclairage LED, a commencé par utiliser des robots dans une simple cellule où les lentilles LED devaient être correctement orientées et emballées pour être dirigées automatiquement vers le processus d'assemblage de son client. Fort de cette réussite, ce fabricant a décidé d'ajouter la pose d'inserts à une autre cellule pour augmenter ainsi l'efficacité et la

productivité, tout en réaffectant les opérateurs à des tâches plus complexes. À ce jour, l'entreprise a installé cinq cellules, chacune étant plus élaborée que la précédente, pour garantir à la fois la qualité et la productivité, mais également pour apporter une réelle valeur ajoutée à ses clients.

Solution by Sepro répond aux besoins d'automatisation des plasturgistes du monde entier. « *Nous collaborons avec les clients pour les accompagner dans leurs projets depuis le concept initial, en passant par la technique et la fabrication, jusqu'à l'installation et l'optimisation de la production, conclut Jean-Michel RENAUDEAU. Sepro est déjà reconnu pour la qualité de ses robots compatibles avec toutes sortes de presses, et si nous avons lancé le programme Solution by Sepro, c'est aussi pour montrer que nous sommes le partenaire idéal pour les projets d'automatisation.* »

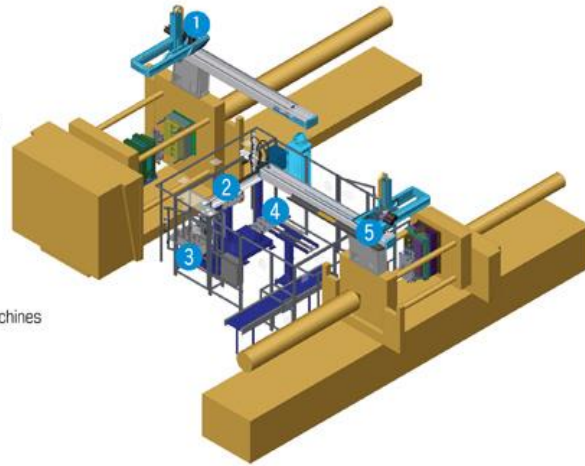
A PROPOS DE SEPRO

Sepro Group est l'une des premières entreprises au monde à avoir développé des robots cartésiens pour des presses d'injection et a lancé son premier "manipulateur" servocommandé en 1981. Sepro est aujourd'hui le premier constructeur indépendant de robots cartésiens. Sepro est proche de ses clients, dans le monde entier grâce à un réseau de 8 filiales situées en Allemagne, Espagne, Benelux, UK, USA, Mexique, Brésil, Chine et en 2016 au Canada. La société est représentée dans 40 pays grâce à un réseau global avec de nombreux bureaux de vente directe et de service ainsi que des représentants indépendants, des distributeurs et des hubs service. A ce jour, Sepro a équipé plus de 25 000 presses dans le monde. En 2015, le chiffre d'affaires de la société devrait dépasser les 90 millions d'euros.

XXX

Press-to-Press Transfer with Insert Loading Station

- 1 Robot #1**
 - Picks over-molded parts and places inserts in mold #1
 - Controls vacuum system in mold
 - Delivers over-molded parts to transfer shuttle table
- 2 Small Robot**
 - Picks inserts from stacks and places on queuing nest for Robot #1
 - Controls rotary indexing table
 - Integrated collision protection with Robot #1
- 3 Insert loading station**
- 4 Shuttle Table**
 - Simple pneumatic motion
 - Transfers over-molded parts from Robot #1 to Robot #2
 - Floating alignment plate compensates for misalignment of molding machines
- 5 Robot #2**
 - Picks over-molded substrates from shuttle and places in mold #2
 - Controls vacuum system in mold
 - Picks finished parts and releases to conveyor



Pour télécharger l'illustration en haute définition :

<https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sepro/04-01-7222-AutomationSolution9Dec2015.jpg>



Pour télécharger l'illustration en haute définition :

https://dl.dropboxusercontent.com/u/51716465/Sepro/5_SolutionbySepro_automation_%40sepro.jpg