

# SUCCESS

用于20至900吨注塑机的3轴和5轴机器人。

Success 是一系列经济型通用机器人，具有您所期望的 Sepro 性能和可靠性。

这款最畅销的机器人还提供五轴版本，使高性能技术更加方便、紧凑。对于更复杂的应用，Visual 2 可以控制各种外围设备：甚至是用于部件码垛和分配镶件、模具镶件甚至浇口切割站的复杂输送机。

这些 3 轴或 5 轴设备可用于 60 至 900 吨的压力机，其抓取组件经过升级，可实现更大的产能和更紧凑的结构。

- |    |      |
|----|------|
| 5  | 11C  |
| 11 | 11 ✕ |
| 22 | 22 ✕ |
| 33 | 33 ✕ |



NEW ECO Air 

帮助您减少压缩空气消耗量的解决方案

## 公认的畅销品的可靠性

体验Sepro最畅销产品之一的完全重新设计，-卓越的可靠性与凸轮从动件技术：

- 模块化平台，满足客户90%以上的需求。
- 卓越的可靠性与凸轮从动件技术：SLS（Sepro线性系统）TM
- 增强的抓握组件：更大的容量，更紧凑的占地面积

Success完全适用于所有简单的拣放和堆叠应用程序。得益于Touch 2控制系统，使用起来简单友好。

## 引进技术突破

Success X 系列，5轴版本的Success 机器人得益于最新的技术，以及可靠的和高性能的机械设计。

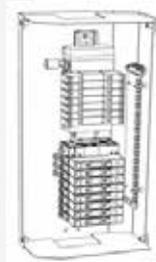
- 高性价比的高质量机器人
- 灵活的解决方案，适用于大多数应用程序
- 伺服旋转机构，更高的准确性和可靠性

## SUCCESS X系列：新的伺服-手腕

新的Success伺服手腕是与Yaskawa共同开发的，并可在Success X 系列使用。

### 新型紧凑型Z轴控制箱

- -多达8个真空和8个压力回路作为标准选项
- -气动或者伺服旋转控制。
- 适用于所有的Success系列的机器人
- 适用于整个 Success 系列



### 智能润滑系统

- 维护容易和快捷
- 只需要每年更换一次

## Y自由运动：随时可用！

Y自由功能是Sepro的制造标准。它简化了弹射过程中伴随的编程，可以降低机器人末端工具（简化设计）的成本和磨损。

## 紧凑型梁式控制箱

重新设计的机柜，便于使用和维护。也可用于5轴Success系列。紧凑型控制柜安装在梁的末端作为标准。它创新的特点是安装灵活，因为它可以安装在左侧或者右侧，取决于您的设置，以释放地板空间。

## 简单直观

使用简单的拾取和放置模具，创建你的循环 只需回答系统的问题并查看结果 立即在视频中以3D形式呈现(简单的拾取和放置 规则堆叠)。



## 经过试验和测试的人体工程学

基于任务的导航意味着你可以直接访问要完成的任务：

- 生产
- 模具改变
- 编程
- 维护

## 《所见即所得》

### 让您的日常生活更轻松

- 微调时，操纵杆使精密设置模具变为可能
- 10英寸的大尺寸LED屏幕给您清晰和准确的信息
- 当您需要时，可以在线查阅文档
- 如果出现故障，则可自动显示故障处理数据
- USB密钥允许方便的传输和程序下载
- 生态模式：一旦循环开始，一个键可以降低能耗，延长机器人的工作寿命
- 数字真空开关（可选）：直接在您的示教器上面设置和保存每个模具夹具的设置

## 从TOUCH 2到VISUAL 2

对于复杂的应用程序， Success 可以配备Visual 2： 一个可以随时间发展的模块。

- 与每个应用程序相关联的PLC来管理你的堆叠或者插入分配的外围设备
- 最多同时可将3个子程序与机器人的程序和PLC相关联
- 管理多达1000个不同的应用程序（Touch 2上为100个）
- 使用模具编码和/或者机器人末端工具编码（编码插头）使模具更换完全地安全



# SUCCESS

Success 5	Success 11C	Success 11	Success 22	Success 33
锁模力-指示公吨				
20 - 80	50 - 150	80 - 250	200 - 500	350 - 900
水平行程（毫米） - 能够以500毫米的幅度调整				
1000 - 1500	1500 - 3000	1500 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
最大瞬时速度（米/秒）				
2	2	2	2	2
脱模行程（毫米）				
400	500	500-700 (LD)	700-900 (LD)	900-1100 (LD)
最大瞬时速度（米/秒）				
2	2	2	2	2
垂直行程（毫米） - 垂直直臂				
1000	1000	1200	1400	1600
最大瞬时速度（米/秒）				
3	3	3	3	3
最大荷载（制件+机械手末端工具）(公斤)				
3	5	6	10	15-20 (HL)
R1气动旋转机构（0-90°）				
✓	✓	✓	✓	✓
R1（0-180°）+ R2（0-300°）伺服旋转机构				
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
制件抓取-真空或压力回路				
1	1	N/A	N/A	N/A
紧凑型梁式控制箱				
✓	✓	✓	✓	✓
ECO Air function				
N/A	N/A	✓	✓	✓

## 选配

制件抓取-真空+压力回路最大值

4 P / V	8V + 8P			
垂直行程（毫米） - 垂直直臂				
N/A	1200	1000	1200	1400
垂直行程（毫米） - 垂直伸缩式手臂				
N/A	1200	1400	1600	1800
最大瞬时速度（米/秒）				
N/A	3	3	3	3
R2气动旋转装置（（0-90° -180°）				
N/A	✓	✓	✓	✓
R3气动旋转装置（（0-90° 或者 0-180°）				
✓	N/A	N/A	N/A	N/A
最大荷载（制件+机械手末端工具）（公斤）				
2,5	5	6	10	15
小型真空开关				
Digital vac	Digital vac	✓	✓	✓
落地式的控制箱				
N/A	✓	✓	✓	✓
VISUAL 2 控制系统				
✓	✓	✓	✓	✓

# SUCCESS

Success 11X	Success 22X	Success 33X
锁模力-指示公吨		
80 - 250	200 - 500	350 - 900
水平行程（毫米） - 能够以500毫米的幅度调整		
1500 - 4000	1500 - 6000	2000 - 7000
最大瞬时速度（米/秒）		
2	2	2
脱模行程（毫米）		
500-700 (LD)	700-900 (LD)	900-1100 (LD)
最大瞬时速度（米/秒）		
2	2	2
垂直行程（毫米） - 垂直直臂		
1200	1400	1600
最大瞬时速度（米/秒）		
3	3	3
最大荷载（制件+机械手末端工具）(公斤)		
6	10	15-20 (HL)
R1气动旋转机构（0-90°）		
N/A	N/A	N/A
R1（0-180°）+ R2（0-300°）伺服旋转机构		
✓	✓	✓
制件抓取-真空或压力回路		
N/A	N/A	N/A
紧凑型梁式控制箱		
✓	✓	✓
ECO Air function		
✓	✓	✓

## 选配

制件抓取-真空+压力回路最大值		
8V + 8P		
垂直行程（毫米） - 垂直伸缩式手臂		
1400	1600	1800
最大瞬时速度（米/秒）		
3	3	3
R2气动旋转装置（(0-90° -180°）		
N/A	N/A	N/A
R3气动旋转装置（(0-90° 或者 0-180°）		
N/A	N/A	N/A
最大荷载（制件+机械手末端工具）（公斤）		
6	10	15 - 20 (HL)
小型真空开关		
✓	✓	✓
落地式的控制箱		
✓	✓	✓
VISUAL 2 控制系统		
✓	✓	✓