

# S7 LINE

## PARA MÁQUINAS INJETORAS DE 700 TO 5000T

nova geração de robôs tecnológicos Sepro de grande porte conta com design e acabamento Premium. De concepção robusta e rápidos, os robôs S7 Line foram projetados para otimizar a sua produção com uso intensivo nas aplicações mais específicas (instalações axiais, braço duplo, carro duplo, etc.). Controle Visual 2 – Visual 3 (opcional).

### APRESENTAÇÃO

Três modelos disponíveis:

**S7-45 | S7-55 | S7-75**

- Estrutura com quadro monobloco para maior rigidez
- Guiamentos SLS (Sepro Linear System) por trilhos na viga e no braço vertical
- Rotações pneumáticas com torque elevado R1 (0 - 90°) ou R2 (0 – 90° - 180°) (opcional)
- Servomotores poderosos e software antivibratório inteligente
- Braços verticais diretos, telescópicos ou compactos para máxima flexibilidade
- Elastic mount of gripper (opcional).
- Função path-tracking (Visual 3 opcional)
- Função Y livre de série para o acompanhamento das peças durante a extração do molde



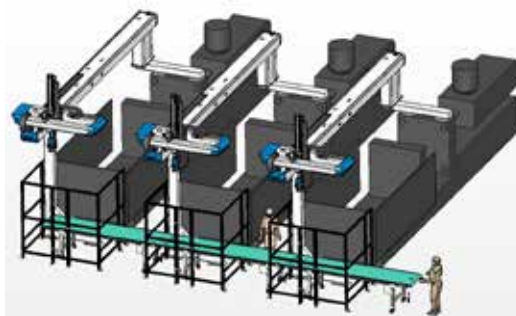
**NEW ECO Air** 

A SOLUÇÃO PARA AJUDÁ-LO A REDUZIR  
SEU CONSUMO DE AR COMPRIMIDO

# IMPLANTAÇÃO AXIAL

Escolher a implantação Axial, nas máquinas grandes, permite otimizar a utilização da superfície disponível na sua fábrica :

- 3 máquinas em vez de 2 numa mesma superfície (50% de máquina a mais, em média)
- O fluxo das peças é diretamente no fim da injetora: não precisa de cinta transportadora entre as máquinas.
- O espaço disponível entre as máquinas destina-se aos acessos para o operador e a preparação dos moldes para uma troca rápida das produções..



## ESPECIFICAÇÕES

	<b>S7-45</b>	<b>S7-55</b>	<b>S7-75</b>
Força de fechamento - indicação (T)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
Força de fechamento - indicação ( US T)	772 - 1433	1323 - 2756	2000 - 9000
Curso transversal <sup>1</sup> (mm)	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
Velocidade máxima instantânea (m/s)	3	2,5	2
Curso de extração - na implantação transversal	1100   1300 (LD)	1500   1700 (LD)	2000   2500 (LD)
Curso vertical (mm)	2200   2500 (LV)	2500   3000 (LV)	3600   3200 (LD)
Velocidade máxima instantânea (m/s)	3	3	3
Carga máxima (peças + garra) (kg)	30   40 (HL)	40   60 (HL)	75
Braço vertical telescópico	✓	✓	
Braço vertical telescópico compacto			✓
Rotação pneumática R1 (0-90°)	✓	✓	
Rotação pneumática R1 (0-90°) + R2 (0-90°-180°)			✓
Pega peça - circuito de vácuo	8	8	8
Pega peça - circuito de pressão	8	8	8
Armário de comando no piso	✓	✓	✓
Controle VISUAL 2	✓	✓	✓
<b>OPCIONAIS</b>			
R2 Pneumatic rotation (0-90°-180°)	✓	✓	
Acompanhamento elástico	✓	✓	
Controle VISUAL 3	✓	✓	✓
Path tracking	✓	✓	✓
ECO-Air	✓	✓	✓
Vacuostato Numérico	✓	✓	✓
Braço vertical telescópico compacto	✓	✓	

(1) Adaptável por passos de 500 mm

HL: Versione Heavy Load não pode ser combinado com LV ou LD

LD: versão Long Demolding não pode ser combinado com LV ou HL

LV: Versione con corsa verticale prolungata não pode ser combinado com LD ou HL

## VISUAL 3

Visual 3, o sistema de controle exclusivo, poderoso e fácil de usar da Sepro, foi projetado especificamente para atender às necessidades de automação dos processos de moldagem por injeção de plástico.

### FUNÇÃO FAST PLC (20MS)

para verificação de sistemas periféricos inteligentes, como uma câmera de visão para determinar a posição de uma peça, bem como eixos numéricos externos.

### PACK SOFTWARE PARA PC

para criar, editar e gerenciar seus programas em um ambiente Windows. Os programas e dados dos robôs podem ser centralizados através da rede de TI da sua empresa (cabo TCP/IP Ethernet ou Wifi como opção).

### VACUOSTATO NUMÉRICO

disponível em standard no Visual 3 para programar e salvar suas configurações de pega de peça para cada molde.

### 3D VISUALIZATION

com o Módulo Depósito Simples, crie seu ciclo respondendo as perguntas do sistema e veja o resultado imediatamente em uma animação 3D.

Graças à função Visual 3 Path Tracking (acompanhamento de trajetória), os robôs S7 Line podem lidar com as aplicações mais específicas, como a extração de peças complexas do molde.



## SEPRO GROUP

Sepro Group oferece soluções modulares inteligentes para a automação de máquinas injetoras de plástico e operações periféricas, desde robôs de descarga simples com equipamentos periféricos auxiliares até células de automação integradas complexas..