

S7 LINE

PARA MÁQUINAS INJETORAS DE 700 TO 5000T

nova geração de robôs tecnológicos Sepro de grande porte conta com design e acabamento Premium. De concepção robusta e rápidos, os robôs S7 Line foram projetados para otimizar a sua produção com uso intensivo nas aplicações mais específicas (instalações axiais, braço duplo, carro duplo, etc.). Controle Visual 2 – Visual 3 (opcional).

APRESENTAÇÃO

Três modelos disponíveis:

S7-45 | S7-55 | S7-75

- Estrutura com quadro monobloco para maior rigidez
- Guiamentos SLS (Sepro Linear System) por trilhos na viga e no braço vertical
- Rotações pneumáticas com torque elevado R1 (0 - 90°) ou R2 (0 – 90° - 180°) (opcional)
- Servomotores poderosos e software antivibratório inteligente
- Braços verticais diretos, telescópicos ou compactos para máxima flexibilidade
- Elastic mount of gripper (opcional).
- Função path-tracking (Visual 3 opcional)
- Função Y livre de série para o acompanhamento das peças durante a extração do molde



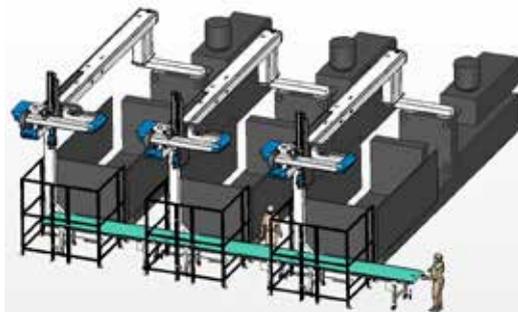
NEW ECO Air 

**A SOLUÇÃO PARA AJUDÁ-LO A REDUZIR
SEU CONSUMO DE AR COMPRIMIDO**

IMPLANTAÇÃO AXIAL

Escolher a implantação Axial, nas máquinas grandes, permite otimizar a utilização da superfície disponível na sua fábrica :

- 3 máquinas em vez de 2 numa mesma superfície (50% de máquina a mais, em média)
- O fluxo das peças é diretamente no fim da injetora: não precisa de cinta transportadora entre as máquinas.
- O espaço disponível entre as máquinas destina-se aos acessos para o operador e a preparação dos moldes para uma troca rápida das produções..



ESPECIFICAÇÕES

	S7-45	S7-55	S7-75
Força de fechamento - indicação (T)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
Força de fechamento - indicação (US T)	772 - 1433	1323 - 2756	2000 - 9000
Curso transversal ¹ (mm)	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
Velocidade máxima instantânea (m/s)	3	2,5	2
Curso de extração - na implantação transversal	1100 1300 (LD)	1500 1700 (LD)	2000 2500 (LD)
Curso vertical (mm)	2200 2500 (LV)	2500 3000 (LV)	3600 3200 (LD)
Velocidade máxima instantânea (m/s)	3	3	3
Carga máxima (peças + garra) (kg)	30 40 (HL)	40 60 (HL)	75
Braço vertical telescópico	✓	✓	
Braço vertical telescópico compacto			✓
Rotação pneumática R1 (0-90°)	✓	✓	
Rotação pneumática R1 (0-90°) + R2 (0-90°-180°)			✓
Pega peça - circuito de vácuo	8	8	8
Pega peça - circuito de pressão	8	8	8
Armário de comando no piso	✓	✓	✓
Controle VISUAL 2	✓	✓	✓
OPCIONAIS			
R2 Pneumatic rotation (0-90°-180°)	✓	✓	
Acompanhamento elástico	✓	✓	
Controle VISUAL 3	✓	✓	✓
Path tracking	✓	✓	✓
ECO-Air	✓	✓	✓
Vacuostato Numérico	✓	✓	✓
Braço vertical telescópico compacto	✓	✓	

(1) Adaptável por passos de 500 mm

HL: Versione Heavy Load não pode ser combinado com LV ou LD

LD: versão Long Demolding não pode ser combinado com LV ou HL

LV: Versione con corsa verticale prolungata não pode ser combinado com LD ou HL

VISUAL 3

Visual 3, o sistema de controle exclusivo, poderoso e fácil de usar da Sepro, foi projetado especificamente para atender às necessidades de automação dos processos de moldagem por injeção de plástico.

FUNÇÃO FAST PLC (20MS)

para verificação de sistemas periféricos inteligentes, como uma câmera de visão para determinar a posição de uma peça, bem como eixos numéricos externos.

PACK SOFTWARE PARA PC

para criar, editar e gerenciar seus programas em um ambiente Windows. Os programas e dados dos robôs podem ser centralizados através da rede de TI da sua empresa (cabo TCP/IP Ethernet ou Wifi como opção).

VACUOSTATO NUMÉRICO

disponível em standard no Visual 3 para programar e salvar suas configurações de pega de peça para cada molde.

3D VISUALIZATION

com o Módulo Depósito Simples, crie seu ciclo respondendo as perguntas do sistema e veja o resultado imediatamente em uma animação 3D.

Graças à função Visual 3 Path Tracking (acompanhamento de trajetória), os robôs S7 Line podem lidar com as aplicações mais específicas, como a extração de peças complexas do molde.



SEPRO GROUP

Sepro Group oferece soluções modulares inteligentes para a automação de máquinas injetoras de plástico e operações periféricas, desde robôs de descarga simples com equipamentos periféricos auxiliares até células de automação integradas complexas..