

S7 LINE

FÜR SPRITZGIEßMASCHINEN VON 700 BIS 5000T

Die großen Roboter der S7 Line sind aufgrund Ihres High-End-Designs sehr leistungstark und schnell. Sie wurden für eine optimale Nutzung bei intensivem Einsatz und komplexeren Anwendungen wie axialer Aufbau, Doppelarm, Doppelschlitten u.a. entwickelt. Die einfache Bedienung erfolgt durch die benutzerfreundliche Visual 2-Steuerung (optional Visual 3).

MERKMALE

Drei Modelle sind verfügbar:

S7-45 | S7-55 | S7-75

- Geschlossene und damit steife Rahmenstruktur
- Prismatische Linearführungen für hohe Beschleunigungen
- Pneumatische Rotationsachsen mit hohem Drehmoment R1 (0°-90°) und R2 (0°-90° / 0°-180° als Option)
- Leistungsstarke Servomotoren und Anti-Vibrations-Software
- Vertikalachse als Teleskop- oder Niedrigbauweise für maximale Flexibilität
- Heavy-Load-Ausführung als Option und Handhabungsgewichte bis 75kg
- Die Visual 3-Steuerung verfügt standardmäßig über die Funktion "Bahnfahren"
- Freischaltung der Entformachse (Verdrängung über Auswerfer der SGM)



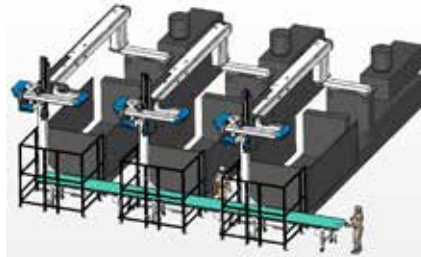
NEU ECO Air 

**DIE LÖSUNG, UM
IHREN DRUCKLUFTVERBRAUCH ZU SENKEN**

AXIALE AUFSTELLUNG

Durch axiale Aufstellung des Roboters (Option), kann insbesondere bei großen Spritzgießmaschinen die werksseitig verfügbare Fläche optimal genutzt werden:

- Zum Beispiel können 3 statt nur 2 Spritzgießmaschinen auf ein- und derselben Fläche aufgestellt werden (bis zu 50% mehr Stellfläche verfügbar).
- Die Förderstrecke für Fertigteile kann unmittelbar hinter den Spritzgießmaschinen angeordnet werden: kein Förderband zwischen den SGM erforderlich.
- Der zwischen den SGM verfügbare Platz steht dem Bediener und zur Vorbereitung der Werkzeuge für schnelle Produktionswechsel zur Verfügung.



SPEZIFIKATIONEN

	S7-45	S7-55	S7-75
Schließkraft SGM (t)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
Ausquerhub (mm) ¹	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	3	2,5	2
Entformhub (mm) - Queraufbau	1100 1300 (LD)	1500 1700 (LD)	2000 2500 (LD)
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	2,5	2	1,8
Vertikalhub (mm)	2200 2500 (LV)	2500 3000 (LV)	3200 3600 (LV)
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	3	3	3
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)	30 40 (HL)	40 60 (HL)	75
Vertikaler Teleskoparm	✓	✓	
Vertikaler Teleskoparm Niedrigbauweise			✓
Pneumatische R1 Rotation (0°-90°)	✓	✓	
Pneumatische R1 (0°-90°) + R2 (0°-90°-180°) Rotation			✓
Teileaufnahme - Anzahl Vakuumkreise	8	8	8
Teileaufnahme - Anzahl Druckluftkreise	8	8	8
Schaltschrank am Boden	✓	✓	✓
VISUAL 2 Steuerung	✓	✓	✓
OPTIONEN			
Zweite pneumatische R2 Rotation (0-90°-180°)	✓	✓	
Entform- und Stapelachse	✓	✓	
VISUAL 3 Steuerung	✓	✓	✓
ECO-Air	✓	✓	✓
Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓
Vertikaler Teleskoparm Niedrigbauweise	✓	✓	

(1) Kann in 500 mm Schritten angepasst werden

HL: Erhöhte Traglast kann nicht kombiniert werden mit LV oder LD

LD: Verlängerter Entnahmehub kann nicht kombiniert werden mit LV oder HL

LV: Verlängerter Vertikalhub kann nicht kombiniert werden mit LD oder HL

VISUAL

Visual ist die universelle Steuerung, die von Sepro speziell für Roboter zur Automation von Spritzgießmaschinen entwickelt wurde. Sie ermöglicht eine einfache und bedienerfreundliche Programmierung und Handhabung der 3-Achs-Roboter S7 Line.



VISUAL 2

3D-VISUALISIERUNG: Mit dem Modul „Simple Pick-and-Place“ erstellen Sie Ihr Ablauf-Programm, in dem Sie Fragen interaktiv beantworten. Sie können das Ergebnis sofort in einer 3D Animation überprüfen.

ECO-MODUS : Nachdem Sie Ihre Programmierung beendet haben, müssen Sie nur eine Taste drücken, um den Energiesparmodus während des Zyklus zu aktivieren.

PROGRAMM-BIBLIOTHEK: Es können gleichzeitig bis zu 3 Unterprogramme mit dem Roboterprogramm und der SPS verknüpfen werden.

WERKZEUG/GREIFER-KODIERUNG: Vermeiden Sie Fehler beim Werkzeugwechsel mit Hilfe der Werkzeug- und Greiferkodierung (kodierte Stecker).

VISUAL 3 (OPTION)

SCHNELLE PLC-FUNKTION (20ms): Steuerung intelligenter Peripheriesysteme, wie z.B. externe Servoachsen oder Kameras zur Bestimmung von Bauteileposition bzw. zur Qualitätskontrolle.

DIGITALER VAKUUMSCHALTER: Standardmäßig verfügbar in der Visual 3-Steuerung zum Programmieren und Speichern der Vakuumeinstellungen für unterschiedliche Bauteile/Werkzeuge.



SEPRO GROUP

Sepro Group entwickelt und fertigt intelligente Lösungen und Systeme für die Automation von Spritzgießmaschinen. Ein umfassendes Angebot an Robotern und Peripheriegeräten ermöglicht die Automation ganzer Produktionslinien. Lösungen von Sepro können in jede beliebige Spritzgießmaschine, ob neu oder bereits vorhanden, integriert werden.