

S7 LINE

用于 700 至 5000 吨注塑机的5 轴机器人

Sepro 新一代高产能技术机器人拥有顶级设计和精加工。S7 系列机器人坚固耐用、动作迅速，可在高强度使用的情况下优化生产，适用于最特殊的应用（轴向配置、双臂、双运动等）。Visual 2 - Visual 3（选配）控制系统。

介绍

- 设计用于提高结构刚度。
- Sepro 线性系统导轨设计用于提高速度。
- 标准配置为高扭矩气动回转轴R1（0-90°），选配为 R2（0-90-180°）。
- 功能强大的伺服电机和智能防震软件
- Visual 3 标准配置的路径跟踪功能
- 伸缩式或紧凑型伸缩式垂直臂，具有最大的灵活性。
- 抓手的弹性安装（选配）。
- 路径跟踪功能（可选配 Visual 3）。Y free 功能。

3种型号可供选择：

S7-45 | S7-55 | S7-75

PRODUCT PHOTO



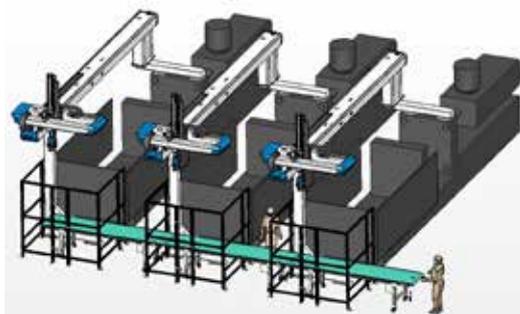
NEW ECO Air 

帮助您减少压缩空气消耗量的解决方案

纵向安装

在大型 IMM 上选择纵向安装，可以优化车间可用空间的使用：

- 在相同的楼面面积上，有三个 IMM，而不是两个（平均 IMM 增加 50%）。
- 部件直接在 IMM 末端流动：IMM 之间无需传送带
- IMM 之间的可用空间用于操作员进出和准备模具，以便快速更换生产设备



技术参数

	S7-45	S7-55	S7-75
锁模力 — 单位 (公吨)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
水平行程(mm)1	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
最大瞬时速度 (m/s)	3	2,5	2
脱模行程— 横向布置 (mm)	1100 1300 (LD)	1500 1700 (LD)	2000 2500 (LD)
最大瞬时速度 (m/s)	2,5	2	1,8
垂直行程 (mm)	2200 2500 (LV)	2500 3000 (LV)	3600 3200 (LD)
最大瞬时速度 (m/s)	3	3	3
最大载荷 (制件+机器人末端工具) (kg)	30 40 (HL)	40 60 (HL)	75
垂直伸缩臂	✓	✓	
垂直紧凑型伸缩臂			✓
气动旋转轴 (0-90°)	✓	✓	
R1 + R2 气动旋转轴 (0-90° -180°)			✓
夹取零件 - 正压力回路数, 最多至:	8	8	8
夹取零件 - 真空负压回路数, 最多至:	8	8	8
落地式控制柜	✓	✓	✓
VISUAL 2 控制系统	✓	✓	✓
OPTIONS			
R2气动旋转轴(0-90° -180)	✓	✓	
夹具的弹性支架	✓	✓	
VISUAL 3控制系统	✓	✓	✓
路径追踪	✓	✓	✓
ECO-Air	✓	✓	✓
数字真空智能开关	✓	✓	✓
垂直紧凑型伸缩臂	✓	✓	

(1) 可按 500 毫米的台阶进行调整

HL: Heavy Load version 重载型, 不能与 LV 或 LD 结合使用

LD: Long Demolding version 长脱模型, 不能与 LV 或 HL 结合使用

LV: Long Vertical version 长垂直型, 不能与 LD 或 HL 结合使用

VISUAL

Visual 是 Sepro 专门为注塑机设计的通用控制系统。它简化了 S7 系列三轴机械手的编程和操作。



VISUAL 2

SIMPLE PICK-AND-PLACE: 使用此模块查看三维效果；回答系统提出的问题，创建循环并立即在屏幕上看到三维效果

ECO MOVE:

在设定好周期后，您只需按一个键就可以限制周期内的耗电量。

PROGRAMM LIBRARY:

机器人程序和 PLC 最多可同时连接 3 个子程序。

COLD CODING:

使用模具编码和/或 EOAT 编码（编码插头）使模具更换完全安全。

VISUAL 3 (选配)

FAST PLC FUNCTION (20ms):

检查智能外围系统，如用于确定工件位置的摄像头以及外部数控轴。

PATH TRACKING:

借助 Visual 3 路径跟踪功能，机器人可以处理最特殊的应用，例如从模具中提取复杂的部件

DIGITAL VACUUM SWITCH:

作为 Visual 3 的标准配置提供，用于编程和保存每个模具的工件抓取设置。



SEPRO GROUP

Sepero 集团设计、开发和制造用于注塑生产线自动化的智能解决方案和系统。我们的模块化解决方案可优化和自动化从任何类型的新型或现有机器中取出部件的过程。