

# 7X LINE

## 5-ACHS-ROBOTER FÜR SPRITZGIEßMASCHINEN VON 700 BIS 5000 T

Roboter der Baureihe 7X Line sind eine Kombination aus schnellen und leistungsstarken Sepro 3-Achs-Robotern sowie einer von Sepro neu entwickelten Servo-Rotationsachse. Die 7X Line ist eine leistungsstarke Roboterbaureihe, die eine neue und einzigartige Auswahl für Automationslösungen an Spritzgießmaschinen bietet. Diese Roboter werden zur Entnahme und Handhaben der Teile direkt auf der Spritzgießmaschine installiert. Ein Aufbau neben der Spritzgießmaschine zur Durchführung weiterer Handhabungsprozesse ist ebenso möglich. Durch die leistungsstarke und benutzerfreundliche VISUAL 3-Steuerung sind die Roboter schnell und einfach zu bedienen.

### MERKMALE

- Geschlossene und damit steife Rahmenstruktur
- Prismatische Linearführungen für hohe Beschleunigungen
- Leistungsstarke Servomotoren und Anti-Vibrations-Software
- Die Visual 3-Steuerung verfügt standardmäßig über die Funktion "Bahnfahren"
- Vertikalachse als Teleskop- oder Niedrigbauweise für maximale Flexibilität
- Heavy-Load-Ausführung (Option) für alle drei Robotergrößen für Handhabungsgewichte bis 100 kg
- Freischaltung der Entformachse (Verdrängung über Auswerfer der SGM)

Drei Modelle sind verfügbar:

**7X-45 | 7X-55 | 7X-100XL**



**NEU ECO Air** 

DIE LÖSUNG, UM  
IHREN DRUCKLUFTVERBRAUCH ZU SENKEN

# NEUE SERVO-ROTATION



Als Ergebnis einer zweijährigen Entwicklung, ist die neue Servo-Rotationsachse entsprechend der Roboterbaugrößen jetzt in 3 Varianten verfügbar.

- Konzipiert für die Kunststoffspritzgussindustrie: reduzierte Abmessungen und hohe Tragfähigkeiten.
- Hohe Leistungsdaten in Bezug auf Präzision, Geschwindigkeit und Drehmoment.
- Ein Schwerpunkt liegt auf Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit.

## SPEZIFIKATIONEN

	<b>7X-45</b>	<b>7X-55</b>	<b>7X-100XL</b>
Schließkraft SGM (t)	700 - 1300	1200 - 2500	2300 - 5000
Ausquerhub <sup>(1)</sup> (mm)	3000 - 10000	3500 - 10000	4000 - 10000
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	3	2,5	2
Entformhub (mm) - Queraufbau	1100   1300 (LD)	1500   1700 (LD)	2000   2500 (LD)
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	2,5	2	1,8
Vertikalhub (mm)	2200   2500 (LV)	2500   3000 (LV)	3200   3600 (LV)
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	3	3	3
Maximale Traglast (Teile + Greifer) (kg)	30   40 (HL)	40   60 (HL)	75   100 (HL)
Vertikaler Teleskoparm	✓	✓	
Vertikaler Teleskoparm Niedrigbauweise			✓
Servo-Rotation R1 (0°-180°) + R2 (0°-300°)	✓	✓	✓
Teileaufnahme - Anzahl Vakuumkreise bis zu:	8	8	8
Teileaufnahme - Anzahl Druckluftkreise bis zu:	8	8	8
Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓
Schaltschrank am Boden	✓	✓	✓
VISUAL 3 Steuerung	✓	✓	✓
Funktion "Bahnfahren"	✓	✓	✓
<b>OPTIONEN</b>			
ECO-Air	✓	✓	✓
Vertikaler Teleskoparm Niedrigbauweise	✓	✓	

(1) Kann in 500 mm Schritten angepasst werden

HL: Heavy Load kann nicht mit LV oder LD kombiniert werden

LD: Long Demolding kann nicht mit LV oder HL kombiniert werden

LV: Long Vertical kann nicht mit LD oder HL kombiniert werden

# VISUAL 3

Visual 3 ist das exklusive, leistungsstarke und einfach zu bedienende Steuerungssystem von Sepro, das speziell für die Automatisierungsanforderungen von Kunststoff-Spritzgießprozessen entwickelt wurde.

## SCHNELLE PLC-FUNKTION (20ms)

Steuerung intelligenter Peripheriesysteme, wie z.B. externe Servoachsen oder Kameras zur Bestimmung von Bauteileposition bzw. zur Qualitätskontrolle.

## SOFTWAREPAKET AUF DEM PC

Erstellen, Bearbeiten und Verwalten Ihrer Programme in einer Windows-Umgebung. Die Programme und Daten des Roboters können über das IT-Netzwerk Ihres Unternehmens zentralisiert werden (TCP/IP-Ethernet-Kabel oder optional über W-LAN).

## DIGITALER VAKUUMSCHALTER

Standardmäßig verfügbar in der Visual 3-Steuerung zum Programmieren und Speichern der Vakuumeinstellungen für unterschiedliche Bauteile/Werkzeuge.

## 3D-VISUALISIERUNG

Mit dem Modul „Simple Pick-and-Place“ erstellen Sie Ihr Ablauf-Programm, in dem Sie Fragen interaktiv beantworten. Sie können das Ergebnis sofort in einer 3D Animation überprüfen.

Dank der Funktion Visual 3 Bahnfahren können die 7X Line-Roboter auch für präzise dreidimensionale Verfahrbewegungen eingesetzt werden, z.B. Entformung von Hohlteilen, Beflammungsanwendungen und Entfernen von Angüssen.



## SEPRO GROUP

Sepro Group entwickelt und fertigt intelligente Lösungen und Systeme für die Automation von Spritzgießmaschinen. Ein umfassendes Angebot an Robotern und Peripheriegeräten ermöglicht die Automation ganzer Produktionslinien. Lösungen von Sepro können in jede beliebige Spritzgießmaschine, ob neu oder bereits vorhanden, integriert werden.