

# 5X line

## FÜR SPRITZGIEßMASCHINEN VON 30 BIS 800T

Roboter der Baureihe 5X Line sind eine Kombination aus schnellen und leistungsstarken Sepro 3-Achs-Robotern sowie einer von Sepro neu entwickelten Servo-Rotationsachse. Die 5X Line ist eine leistungsstarke Roboterbaureihe, die eine neue und einzigartige Auswahl für Automationslösungen an Spritzgießmaschinen bietet. Diese Roboter werden zur Entnahme und Handhaben der Teile direkt auf der Spritzgießmaschine installiert. Ein Aufbau neben der Spritzgießmaschine zur Durchführung weiterer Handhabungsprozesse ist ebenso möglich. Durch die leistungsstarke und benutzerfreundliche VISUAL 3-Steuerung sind die Roboter schnell und einfach zu bedienen.

### MERKMALE

Drei Modelle sind verfügbar:

**| 5X-15 | 5X-25 | 5X-35**

- Geschlossene und damit steife Rahmenstruktur
- Prismatische Linearführungen für hohe Beschleunigungen
- Optimierte Vertikalachse mit mehr Flexibilität bzgl. Peumatik-/Elektrikausstattung
- Leistungsstarke Servomotoren und Anti-Vibrations-Software
- Die Visual 3-Steuerung verfügt standarmäßig über die Funktion "Bahnfahren"
- Vertikalachse als Direktarm-, Teleskop- oder Niedrigbauweise für maximale Flexibilität
- Heavy-Load-Ausführung (Option) bei 5X-35 für Handhabungsgewichte bis 20 kg
- Freischaltung der Entformachse (Verdrängung über Auswerfer der SGM)



**NEU ECO Air** 

**DIE LÖSUNG, UM  
IHREN DRUCKLUFTVERBRAUCH ZU SENKEN**

# NEUE SERVO-ROTATION

Als Ergebnis einer zweijährigen Entwicklung, ist die neue Servo-Rotationsachse entsprechend der Roboterbaugrößen jetzt in 3 Varianten verfügbar.

- Konzipiert für die Kunststoffspritzgussindustrie: reduzierte Abmessungen und hohe Tragfähigkeit.
- Hohe Leistungsdaten in Bezug auf Präzision, Geschwindigkeit und Drehmoment.
- Ein Schwerpunkt liegt auf Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit.



## 5X Line ist eine Baureihe von leistungsstarken und flexiblen 5-Achs-Industrierobotern mit Servo-Rotation

### SPEZIFIKATIONEN

	5X-15	5X-25	5X-35
Schließkraft SGM (t)	30 - 180	120 - 450	350 - 800
Ausquerhub (mm) (1)	1500 - 4000	1500 - 6000	2000 - 9000
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	4	4	3,5
Entformhub (mm)	500	700	900
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	3	3	3
Vertikalhub (mm)	1000	1200	1400
Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)	5	4	3,5
Maximale Traglast (Teile + Greifersystem) (kg)	5	10	15   20 (HL)
Servo-Rotation R1 (0-180°) + R2 (0-300°)	✓	✓	✓
Teileaufnahme - Anzahl Vakuumkreise bis zu:	6	8	8
Teileaufnahme - Anzahl Druckluftkreise bis zu:	6	8	8
Digitaler Vakuumschalter	✓	✓	✓
Schaltschrank am Boden	✓	✓	✓
Steuerung VISUAL 3	✓	✓	✓
Funktion Bahnfahren	✓	✓	✓
<b>OPTIONEN</b>			
Kompakter Schaltschrank an der Ausquerachse	✓	✓	✓
Vertikaler Teleskoparm :			
- Vertikaler Hub (mm)		1400	1800
- Max. Verfahrgeschwindigkeit (m/s)		4	3,5
- Maximale Traglast (Teile + Greifersystem) (kg)		10	15   20 (HL)
- Niedrigbauweise		✓	✓
Eco Air	✓	✓	✓

(1) Kann in 500 mm Schritten angepasst werden

HL : Heavy Load version

# VISUAL 3

Visual 3 ist das exklusive, leistungsstarke und einfach zu bedienende Steuerungssystem von Sepro, das speziell für die Automatisierungsanforderungen von Kunststoff-Spritzgießprozessen entwickelt wurde.

## SCHNELLE PLC-FUNKTION (20ms)

Steuerung intelligenter Peripheriesysteme, wie z.B. externe Servoachsen oder Kameras zur Bestimmung von Bauteilposition bzw. zur Qualitätskontrolle.

## SOFTWAREPAKET AUF DEM PC

Erstellen, Bearbeiten und Verwalten Ihrer Programme in einer Windows-Umgebung. Die Programme und Daten des Roboters können über das IT-Netzwerk Ihres Unternehmens zentralisiert werden (TCP/IP-Ethernet-Kabel oder optional über W-LAN).

## DIGITALER VAKUUMSCHALTER

Standardmäßig verfügbar in der Visual 3-Steuerung zum Programmieren und Speichern der Vakuumeinstellungen für unterschiedliche Bauteile/Werkzeuge.

## 3D-VISUALISIERUNG

Mit dem Modul „Simple Pick-and-Place“ erstellen Sie Ihr Ablauf-Programm, in dem Sie Fragen interaktiv beantworten. Sie können das Ergebnis sofort in einer 3D Animation überprüfen.

Dank der Funktion Visual 3 Bahnfahren können die 5X Line-Roboter auch für präzise dreidimensionale Verfahrbewegungen eingesetzt werden, z.B. Entformung von Hohlteilen, Beflammungsanwendungen und Entfernen von Angüssen.



## SEPRO GROUP

Sepro Group entwickelt und fertigt intelligente Lösungen und Systeme für die Automation von Spritzgießmaschinen. Ein umfassendes Angebot an Robotern und Peripheriegeräten ermöglicht die Automation gesamter Produktionslinien. Lösungen von Sepro können in jede beliebige Spritzgießmaschine, ob neu oder bereits vorhanden, integriert werden.