

STRONG

ROBOTS DE 3 EJES ELÉCTRICOS PARA PRENSAS DE INYECCIÓN DE 700 A 2800 TONELADAS

Strong es una gama de robots universales de 3 ejes que incorpora las tecnologías de última generación de Sepro.

Robustos y económicos, los robots Strong son perfectos para automatizar facilmente prensas de inyección de 700 a 2800 toneladas.

El mando de control Touch 2 permite programar y manejar los robots de forma muy sencilla.





LA SOLUCIÓN PARA AYUDARTE A REDUCIR
TU CONSUMO DE AIRE COMP<u>RIMIDO</u>

La gama de robots Strong utiliza la tecnología de última generación de la nueva plataforma de robots de gran capacidad de Sepro.

- Alto nivel de fiabilidad de los componentes al compartir su diseño y sus subconjuntos de alto valor tecnológico: las guías SLS, los motores y variadores están estandarizados en todos nuestros modelos.
- Racionalización de los subelementos de base.
- Premontaje y pruebas por función, lo que facilita la instalación y el mantenimiento.
- Programación y explotación simples del robot gracias al control-mando Visual.

GUÍAS SLS (SEPRO LINEAR SYSTEM, POR GUÍAS DE RODAMIENTOS) EN EL EJE X Y EL BRAZO Z.

Las guías SLS, exclusivas de SEPRO y fruto de 30 años de experiencia, presentan una durabilidad y una fiabilidad inigualadas, sobre todo para carreras largas y cargas pesadas.

Son muy resistentes, incluso en condiciones adversas: con polvo abrasivo, emanaciones oxidantes (PVC) o vapor de agua. El sistema de lubricación integrado reduce la necesidad de mantenimiento (cambio de los sticks 1 vez al año).



FUNCIÓN Y LIBRE

La función Y libre es un estándar de fabricación de Sepro. Simplifica la programación del acompañamiento de las piezas durante la expulsión y permite reducir el coste de las manos de prensión (simplificación del diseño).

CONEXIONES ELÉCTRICAS NEUMÁTICAS Y ACOPLAMIENTOS MECÁNICOS RÁPIDOS

Los conectores rápidos permiten ahorrar tiempo durante los cambios de producción. La sencillez de implementación es un criterio de fiabilidad para lograr una gestión duradera de sus herramientas.

ARMARIO COMPACTO EN LA VIGA

De serie, el armario de control compacto va montado al extremo de la viga. Resulta innovador por su facilidad de implantación: a la derecha o a la izquierda, según su necesidad de instalación, para liberar espacio en el suelo. También esta disponible la opción de armario al suelo.



DISEÑO Y ROBUSTEZ

Gracias a su diseño, los robots Strong son robustos y están optimizados para un uso las 24 horas del día.

- Brazo Z fabricado en perfil de aluminio con una excelente relación masa-rigidez y un diseño optimizado para ser más compacto. Diseño sin cilindro de equilibrio gracias al control inteligente del servomando y del freno. Permite reducir el ruido, las operaciones de mantenimiento y el consumo energético (aire comprimido y electricidad).
- Estructura de desmoldeo monoviga de sección fuerte para una gran rigidez y una masa en movimiento mínima. Para el eje Y, la guía prismática representa la solución óptima por su relación coste-rigidez.
- Gestión simultánea de los 3 ejes CNC para optimizar el tiempo de intervención en el molde.

Con el módulo de descarga simple, podrá crear su propio ciclo simplemente respondiendo a las preguntas planteadas y ver al instante en el video en 3D las opciones elegidas (descarga y colocación simple).

«WHAT YOU SEE IS WHAT YOU GET»

Simplifique su día a día

- Durante la puesta a punto, el control permite realizar ajustes finos y precisos en el molde.
- La gran pantalla LCD de 10" ofrece informaciones claras y precisas.
- La documentación puede consultarse en línea en cualquier momento.
- En caso de defecto, la información de ayuda al diagnóstico aparece automáticamente en la pantalla.
- La llave USB permite transferir y cargar fácilmente los programas de los robots.
- Modo ECO: Una vez el robot en funcionamiento automático, presionando una sóla tecla podemos reducir el consumo energético y prolongar la vida útil del robot.
- Vacuostato numérico (opcional): ajuste y guarde los parámetros de toma pieza para cada molde desde la consola.

DE TOUCH 2 A VISUAL 2

Para aplicaciones más complejas, la gama Success puede equiparse con el control Visual 2 una oferta adaptable y evolutiva:

- Un PLC asociado a cada aplicación para gestionar vuestros periféricos de apilamiento, control, distribución, etc.
- Posibilidad de asociar hasta 3 subrutinas simultáneamente con el programa del robot y del PLC.
- Posibilidad de gestionar hasta 1000 aplicaciones/programas diferentes (100 con Touch 2).
- Cambios de molde seguros gracias a la codificación de los mismos y/o de las manos de agarre (opcional).



STRONG 40	STRONG 50	STRONG 60
Fuerza de cierre prensa -	indicativo (Tonelada métrica)
700 - 1000	1000 - 1600	1600 - 2800
Carrera transversal (mm) 2500 - 10000	- Adaptable por tramos de 5 3000 - 10000	00 mm 3500 - 10000
■ Velocidad máxima instan	tánea (m/s)	
2	2	1,8
Carrera de desmoldeo (m 1100 1300 (LD)	m) - en implantación transve 1300 1500 (LDV)	rsal 1600 1800 (LDV)
■ Velocidad máxima instan 1,8	tánea (m/s) 1,8	1,5
Brazo vertical telescópico		
✓	\checkmark	\checkmark
■ Carrera vertical (mm) 1800 2000 (LV)	2000 2500 (LDV)	2500 3000 (LDV)
■ Velocidad máxima instan	tánea (m/s)	
2,5	2,5	2,5
Rotación neumática R1 (l	0-90°)	✓
■ Carga máxima (pieza + n	, , =,	
20	40 35 (LDV)	50 40 (LDV)
Toma de piezas - Circuito		
8	8	8
Toma de piezas - Circuito 8	de presión hasta : 8	8
Armario de control al final	de la viga	
✓	√	✓
Control TOUCH 2		
✓	\checkmark	✓
OPCIONES ECO-Air		
V V V V V V V V V V	√	√ V
Rotación R2 neumatica (0)-90-180°) - y parada interme	edia a 90°
■ Carga máxima (pieza + r	mano de prensión) (kg)	V
15 - 20 (LV/LD)	35	40
Rotación numérica R1(0-		
✓	✓ · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	✓
■ Carga máxima (pieza + r	mano de prensión) (kg)	
20	35	40
Armario de control al suel	0	
\checkmark	\checkmark	\checkmark
Control VISUAL 2		
✓	√	V